

RAYTOOLS

BM115 V3.0 SERIES

适配 BECKHOFF V3.1 系统的配置步骤



版本:	V1.0
日期:	2021/3/1

历史版本:

历史版本	发布日期	更改描述	编辑人	编辑日期	审稿人	审稿日期
V1.0	2021/3/1	创建 BM115 V3.0 搭配 BECKHOFF V3.1 系统手册	张家豪	2021/3/1	陈邦	2021/3/2

感谢您选购本公司的产品!

本手册对 **BM115 V3.0 激光切割头**在 **BECKHOFF V3.1 控制系统**中的安装调试做了详细说明, 以便于您快速的开始使用本产品; 如果您还有其它事项需要了解的, 可直接咨询本公司。由于产品功能的不断更新, 您所收到的产品在某些方面可能与本手册的陈述有所出入。在此谨表歉意!

上海嘉强自动化技术有限公司

地 址: 上海市松江区东宝路 8 号
Dongbao Road No.8, Shanghai, China

咨询热线: 400-670-1510

邮 箱: sales@empower.cn

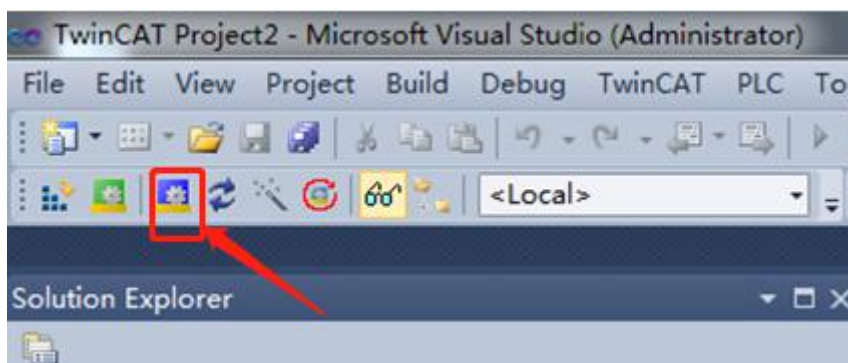
网 址: www.empower.cn

一. 将配置 BM115 V3.0 切割头的安川总线驱动器 (SGD7S-1R6AA0A002) 的 XML 文件放入对应目录中

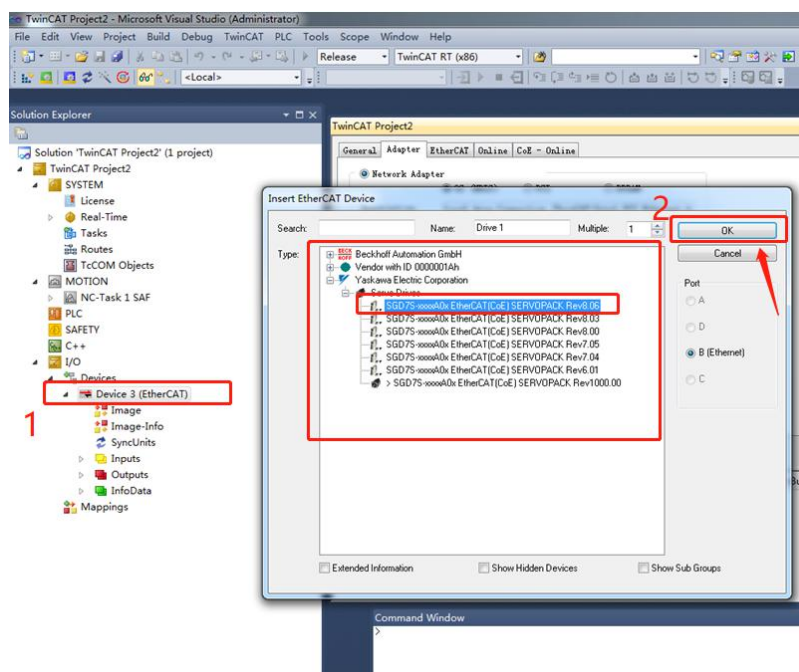
例：将 XML 文件放入此目录中 C:\TwinCAT\3.1\Config\Io\EtherCAT. 放入 XML 文件后重启 TwinCAT 软件。

二. 添加驱动器及配置调焦轴

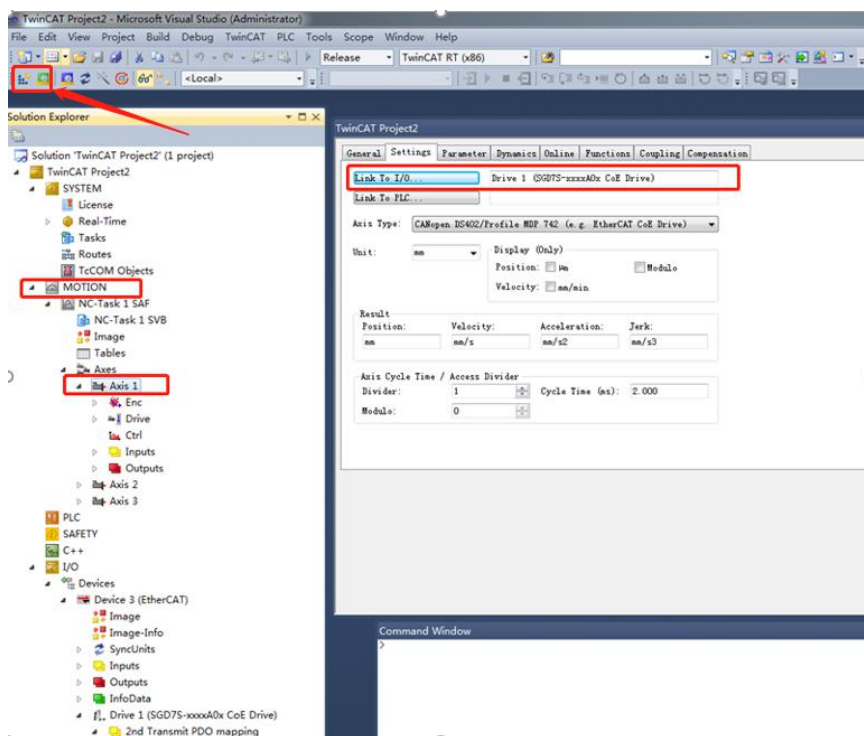
1. 先将 TwinCAT 进入配置模式，点击如下图所示的按钮进入配置模式



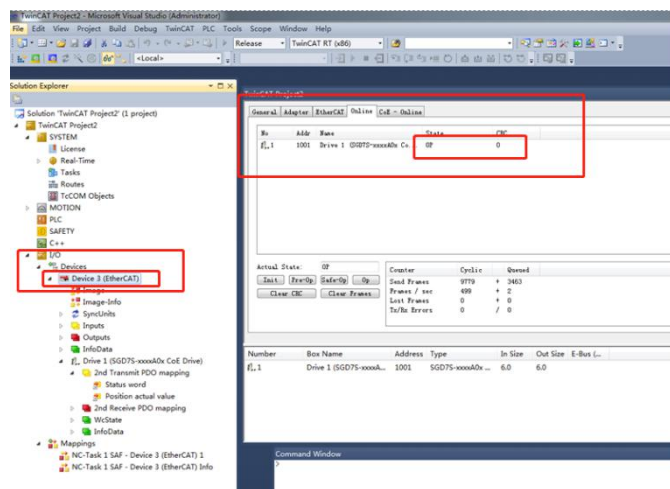
2. 右键点开 Device 3 (EtherCAT)，添加从站，会有如下图所示弹框，选择下图中红色框选的驱动器型号后点 OK 确定。添加驱动器完成。



3. 在 MOTION 中添加 NC 轴（调焦轴），若系统中原有调焦轴直接连接此调焦轴至驱动上。如下图所示，选中此 NC 轴，右边界面中选择 Settings 界面，Link To I/O...，根据弹框内容选择安川总线驱动器连接。连接完成后，点机左上角的红框标注的两个按钮，先点红框中左边的激活配置按钮，依次确认后，在点右边的重启激活按钮，依次确认后即可。



4. 激活后，查看下图中的 Device 3（EtherCAT）中 Online 中的安川驱动器是否进入 OP 状态。



5. 在 HMI 界面中配置调焦轴轴参数即可，单圈脉冲数为 1048576，螺距为 2mm，可根据焦点实际运动方向更改电机的运动方向，切割头内部限位开关信号为低电平有效常闭。